

**MANOPOLA**

Alluminio zigrinato, anodizzato colore nero.

**BASE**

Acciaio brunito. Fissaggio per mezzo di tre fori per viti M5 a testa cilindrica con cava esagonale.

**GHIERA DI INDICAZIONE**

Alluminio anodizzato, colore nero, finitura opaca.

Fissata alla boccola per mezzo di due viti a testa svasata.

**MECCANISMO DI BLOCCO INTERNO**

Acciaio temprato rettificato.

**ESECUZIONI STANDARD**

Boccola acciaio. Foro alesato H7 e cava per linguetta secondo DIN 6885/2 tolleranza P9 (vedi pag. A-16). Ancoraggio all'albero mediante linguetta o spina trasversale.

- **GN 700-A:** base con indice triangolare e ghiera con tratto di indicazione.
- **GN 700-B:** base e ghiera neutre.
- **GN 700-S:** base con indice triangolare e ghiera con graduazione standard, 100 tratti, numerazione da 0 a 9 crescente ruotando la manopola in senso orario.

GN 700-A e GN 700-S l'indice triangolare è in posizione centrale, equidistante rispetto ai fori di fissaggio della base (60°).

**CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI**

Gli elementi di regolazione continua e blocco GN 700 vengono impiegati per effettuare regolazioni di alberi di macchine in entrambi i sensi di rotazione, orario ed antiorario, e per mantenere l'albero nella posizione prescelta anche se sottoposto a vibrazioni o coppie che tendano a farlo ruotare. Il sistema di bloccaggio previene quindi movimenti incontrollati dell'albero e costituisce un fattore di sicurezza. Il sistema di bloccaggio, che opera sul principio della ruota libera bidirezionale con blocco, permette la trasmissione del movimento senza gioco in entrambi i sensi.

Questo elemento di regolazione continua e blocco non può essere impiegato nei casi in cui l'albero ruota prima di effettuare la regolazione, né come cuscinetto dell'albero comandato, né su macchine o attrezzature sottoposte a forti vibrazioni.

**ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA**

Graduazioni diverse (vedi pag. 611).

**ISTRUZIONI**

Ruotando la manopola, uno dei due perni di sblocco (a seconda del senso di rotazione) spinge il cilindro di fermo contro la molla centrale in una posizione inattiva, che permette alla boccola e quindi all'albero di ruotare liberamente.

Il secondo perno di sblocco limita il movimento dell'altro cilindro di fermo ed assicura allo stesso tempo il preciso trascinarsi e la rotazione della boccola, mentre il primo perno rimane in posizione inattiva fino al termine della rotazione, quando l'intervento della molla ripristina il blocco.

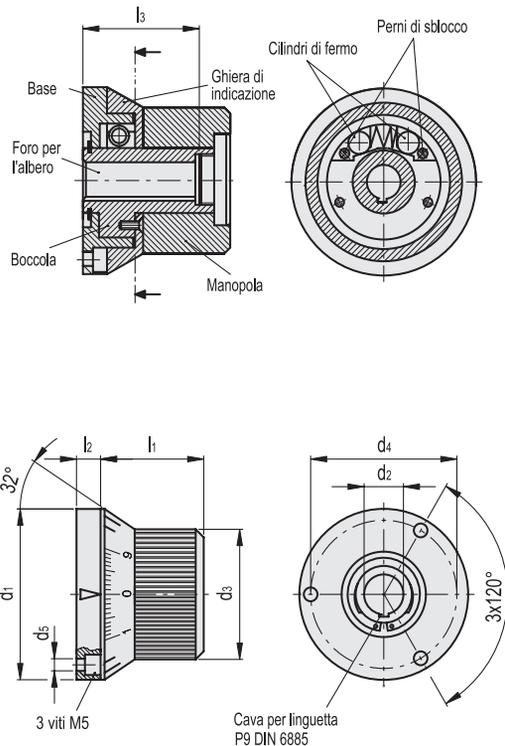
La ghiera di rotazione, collegata al foro di montaggio, permette un accurato posizionamento dell'albero della macchina, consentendo così di effettuare infinite regolazioni.

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**

Per il perfetto funzionamento dell'elemento GN 700 si raccomanda, nel montaggio della base, la perfetta perpendicolarità all'asse dell'albero.



design94  
stuttgart  
if  
Hannover 92



Elementi di regolazione

Codice	Descrizione	d1	d2 H7	d5	d3	d4-0.2	l1	l2	l3	⚖
GN.25001	GN 700-66-K12-A	66	12	5.5	52	55	44	9	40	572
GN.25011	GN 700-66-K12-B	66	12	5.5	52	55	44	9	40	572
GN.25021	GN 700-66-K12-S	66	12	5.5	52	55	44	9	40	572